

SPECIFIKACE PRODUKTŮ, SE KTERÝMI OBCHODUJEME:

Surové železo

Je slitina železa s uhlíkem, křemíkem, manganem a sírou. Při výrobě je možné ovlivňovat obsahy jednotlivých prvků dle požadavků konečných zákazníků vyjma obsahu uhlíku, který je dán technologií výroby a vstupními surovinami, především koksem.

Dle chemického složení rozdělujeme surová železa následovně:

- Slévárenská – určená pro slévárny k výrobě odlitků z šedé litiny.
- Slévárenská pro výrobu litiny s kuličkovým grafitem (nodulární) – určená pro slévárny k výrobě odlitků z tvárné litiny.
- Ocelářenská – dále se zpracovávají různými zkujňovacími procesy na ocel.

Surové železo je dodáváno v ingotech tzv. houskách o hmotnosti do 25 kg. Hmotnost a tvar housek je dán typem licího stroje, na kterém je surové železo v tekutém stavu zpevňováno.

Naše společnost nakupuje surové železo od výrobců v Rusku a České republice.

Rozdělení surových želez

Surové železo Pig-P1 Si (hematit) dle normy ČSN EN 10001

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
Pig-P1 Si	1,21-1,50	0,4-1,0	max 0,12	max 0,03	max 0,10
Pig-P1 Si	1,51-2,00	0,4-1,0	max 0,12	max 0,03	max 0,10
Pig-P1 Si	2,01-2,50	0,4-1,0	max 0,12	max 0,03	max 0,10
Pig-P1 Si	2,51-3,00	0,4-1,0	max 0,12	max 0,03	max 0,10
Pig-P1 Si	3,01-3,50	0,4-1,0	max 0,12	max 0,03	max 0,10

Surové železo Pig-P1 Si (hematit) dle ruské normy GOST (základní rozdělení bez skupin, tříd, podskupin atd.)

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
L6	1,21-1,60	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10
L5	1,61-2,00	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10
L4	2,01-2,40	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10
L3	2,41-2,80	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10
L2	2,81-3,20	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10
L1	3,21-3,60	0,3-0,9	max 0,12	max 0,04	max 0,10

Surové železo slévárenské Pig-Nod (nodulár) pro výrobu litiny s kuličkovým grafitem dle ČSN EN 10001

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
Pig-Nod	0,01-0,50	max 0,10	max 0,08	max 0,02	max 0,10
Pig-Nod	0,51-1,00	max 0,10	max 0,08	max 0,02	max 0,10
Pig-Nod	1,01-1,50	max 0,10	max 0,08	max 0,02	max 0,10

Surové železo slévárenské pro výrobu litiny s kuličkovým grafitem je skladováno na samostatných hromadách, aby byl zajištěn požadavek některých zákazníků na garanci následujících prvků:

Mn max 0,05 %; P max 0,05 % a S max 0,015 %.

Surové železo slévárenské Pig-Nod (nodulár) pro výrobu litiny s kuličkovým grafitem GOST

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
Pig-Nod	0,51-1,00	max 0,05	max 0,05	max 0,02	max 0,10
Pig-Nod	1,01-1,50	max 0,05	max 0,05	max 0,02	max 0,10
Basic Pig Iron	Max 1,00	max 0,10	max 0,08	max 0,04	max 0,10

Surové železo ocelářenské Pig-P2 dle ČSN EN 10001

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
Pig-P2	0,40-1,20	0,4-1,0	max 0,15	max 0,03	max 0,10
Pig-P2	1,01-1,50	max 0,10	max 0,17	max 0,03	max 0,10

Surové železo ocelářenské Pig-P2 dle ruské normy GOST

značka	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %
PL1	0,30-0,90	max 0,9	max 0,12	max 0,05	max 0,10
PL2	0,91-1,20	max 0,9	max 0,12	max 0,05	max 0,10